



IWATAKI

イワタキ技研(株)
(株)岩滝彫刻
(株)ジェービービー
乳山岩滝技術研究有限公司

トップメッセージ

会社案内を閲覧頂く機会に恵まれたことを、厚く御礼申し上げますと共に、ご高配賜りたくお願いいたします。

これからの高度技術化の波は、今後更に本格的段階を迎えていくに違いありません。常にその時代が求めるハイテクノロジーを駆使した新しい製品群の開発に取り組んでおります。

当社は人間の計り知れない可能性を追求し、今後尚一層の研鑽を重ねて、皆様方にとって存在価値のある企業でありたいと念願し、努力してまいりますのでございます。

イワタキ技研㈱

代表取締役 岩瀧 行雄

イワタキグループビジョン

企業理念

克己復礼
人を中心とする
ものづくり

事業ビジョン

自動車製品を
メインに事業を
広げていく

行動指針

安心・安全な
製品を供給する



グループ会社

国内
 イワタキ技研(株)
 (株)岩滝彫刻
 (株)ジェービービー

海外
 乳山岩滝技術研究有限公司

・イワタキ技研(株) 設立
 東京都大田区 開業



創業者 岩瀧行雄氏

1970

1972

・(株)岩滝彫刻 設立
 東京都 金属部品・金型加工 開業



1980

・(株)ジェービービー 設立
 富山県富山市 成形製造販売 開業



- 1 富山県は統計によると地震発生件数が全国2番目に低いところでもあります。
- 2 立山を代表とする山々に囲まれた土地であり、台風の襲来もなく、自然災害のリスクが少ないこと。
- 3 三大都市圏に安定輸送に欠かせない高速道路が直結しており、安定した製品生産、輸送が可能であります。

1996

・自動車部品の製造 開始

2003

・(株)ジェービービー第1工場 拡張
 ・ISO9001 品質認証取得

2007

・乳山岩滝技術研究有限公司
 中国工場 設立
 中国乳山市 成形製造販売 開業



2012

・中国工場
 ・ISO9001 品質認証取得

2015

・(株)ジェービービー第2工場 完成
 工場の拡張増設



2020

・ISO14000 環境認証取得

2018

・中国工場
 ・IATF16949 品質認証取得



2021

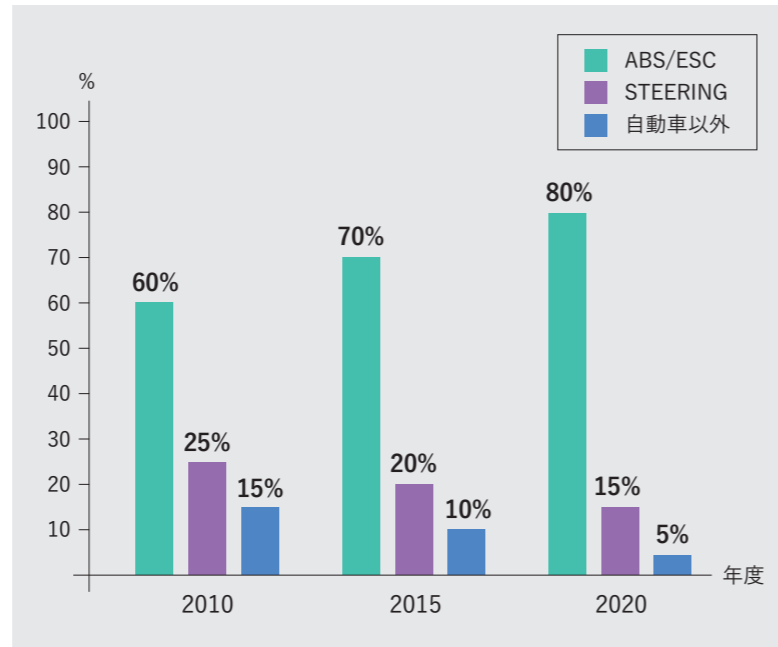
・(株)ジェービービー第3工場 完成
 工場の拡張増設



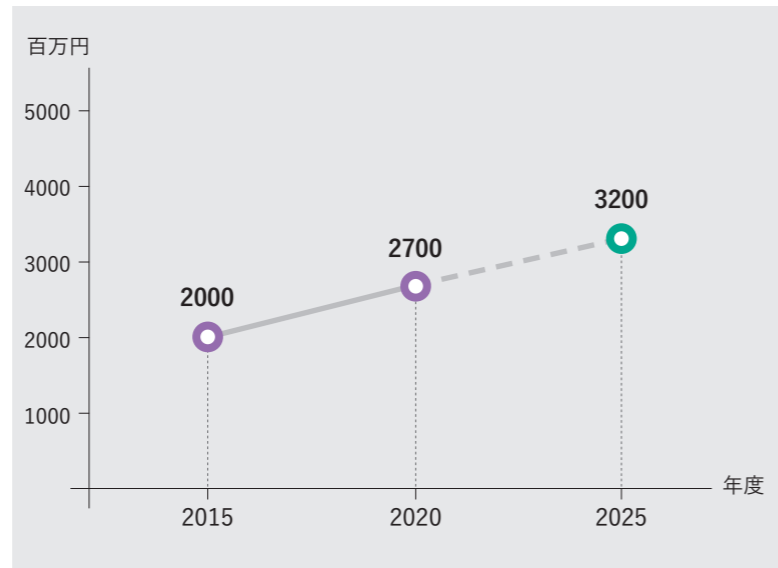
分野別売上比率、売上実績/予測

分野別売上比率

- ・ 1996年 STEERING部品 生産開始
- ・ 1998年 ABS/ESC部品 生産開始



売上実績/予測



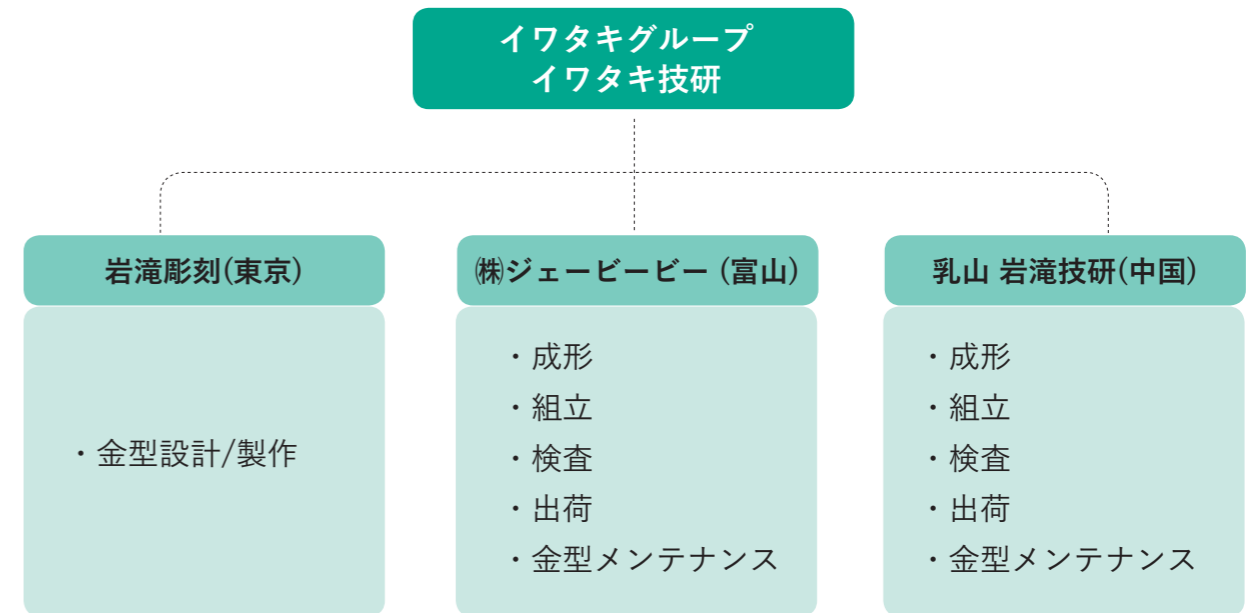
主要取引先

日立アステモ(株)

日立アステモ上田(株)

イワタキグループ

イワタキ技研(株)が子会社それぞれが担当する金型製作・成形・組立・検査・出荷の業務の取りまとめを行っております。



岩滝彫刻



(株)ジェービービー



乳山岩滝技研

工場概要

- 敷地面積は約 6000㎡、建物面積は 3500㎡
- 富山工場では約 90名の従業員(中国工場は40名、東京工場は10名)
- 主体業務としてはプラスチック射出成型 がありますが、組立作業、検査測定、評価までも 一貫して行われております。
- 金型工場が併設され、金型部品の製造、メンテナンスが行われております。
- 成形機は約42台あり、半数が縦型ロータリー式であります。
- 成形機の大きさは 30ton~180tonクラス となっております。

成形機

機番	メーカー名	機種番	型締力(TON)	機番	メーカー名	機種番	型締力(TON)
1	NIIGATA	MD 30 S-III	30	22	NIIGATA	NN75	75
2	NIIGATA	MD 30 S-III	30	23	NIIGATA	NN 100M1	100
3	NIIGATA	MD 30 S-III	30	24	NIIGATA	MDVR 100 S-IV	100
4	NIIGATA	NN 30 S H7000	30	25	NIIGATA	NVR 100	100
5	NIIGATA	NN 30 H3000	30	26	NIIGATA	MDVR 100S-IV	100
6	NIIGATA	MD 30 S-IV	30	27	NIIGATA	MDVR 100X	100
7	NIIGATA	MDVR 30	30	28	NIIGATA	MDVR 100X	100
8	NIIGATA	NVR 30	30	29	NIIGATA	MDVR 100X	100
9	NIIGATA	NN 50 H 3000	50	30	NIIGATA	MDVR100S7000	100
10	NIIGATA	NN 50 H 3300	50	31	NIIGATA	MD 100X	100
11	NIIGATA	NN 50 H 3300	50	32	NIIGATA	MDVR 100X	100
12	NIIGATA	NN 50 H 3000	50	33	NIIGATA	MD100S-IV	100
13	NIIGATA	MDT50S-II	50	34	NIIGATA	MDVR 150 S-IV	150
14	NIIGATA	MDVR 50 S-III	50	35	NIIGATA	MDVR 150 S-IV	150
15	NIIGATA	MDVR 50S-IV	50	36	NIIGATA	MDVR 150 S-III	150
16	NIIGATA	MDV 50 S-IV	50	37	NIIGATA	MDVR 150 S-IV	150
17	NIIGATA	MDVR50X	50	38	NIIGATA	MDVR 150X	150
18	NIIGATA	MDVR50	50	39	NIIGATA	MDVR 150X	150
19	NIIGATA	MD50XI1.0	50	40	NIIGATA	MDVR 150X	150
20	NIIGATA	MD50S-IV	50	41	NIIGATA	MD 180W	180
21	NIIGATA	MDVR75X	75	42	NIIGATA	MD 180 S-IV	180

※ 42台中 22台が縦型成型機

一貫生産について

一貫生産のメリット

初期流動段階で量産工程を考慮した金型設計製作を行なうことができます。豊富な経験と実績をもとに金型の設計段階で蓄積された技術を反映して、量産でのトラブルの軽減や生産性の向上を図ることができます。また初期流動で省力化装置や検査治具等の工程改善を提案することも可能です。

一貫生産体制



品質保証体制



品質マネジメントシステム

ISO9001品質認証, 14000環境認証
を取得しています。



品質方針

1. 各製品に対する知識及び品質重要性の確認を徹底する。 → 現物を知る
2. 各製品に対する生産性を常に最適化(最適化)する。
→ 現場・現状を知る
3. 受入品に対するクォリティーコントロール(品質管理)を徹底する。
→ 物(購買品)を知る
4. 各要求事項に応え、継続的に改善を行っていく。 → 維持・継続する



組織

本社品質保証部およびJBB品質管理課・乳山岩滝品質管理担当
各製造拠点に品質担当部署を設け、確かな品質、安心、安全を提供できる体制を整えております。



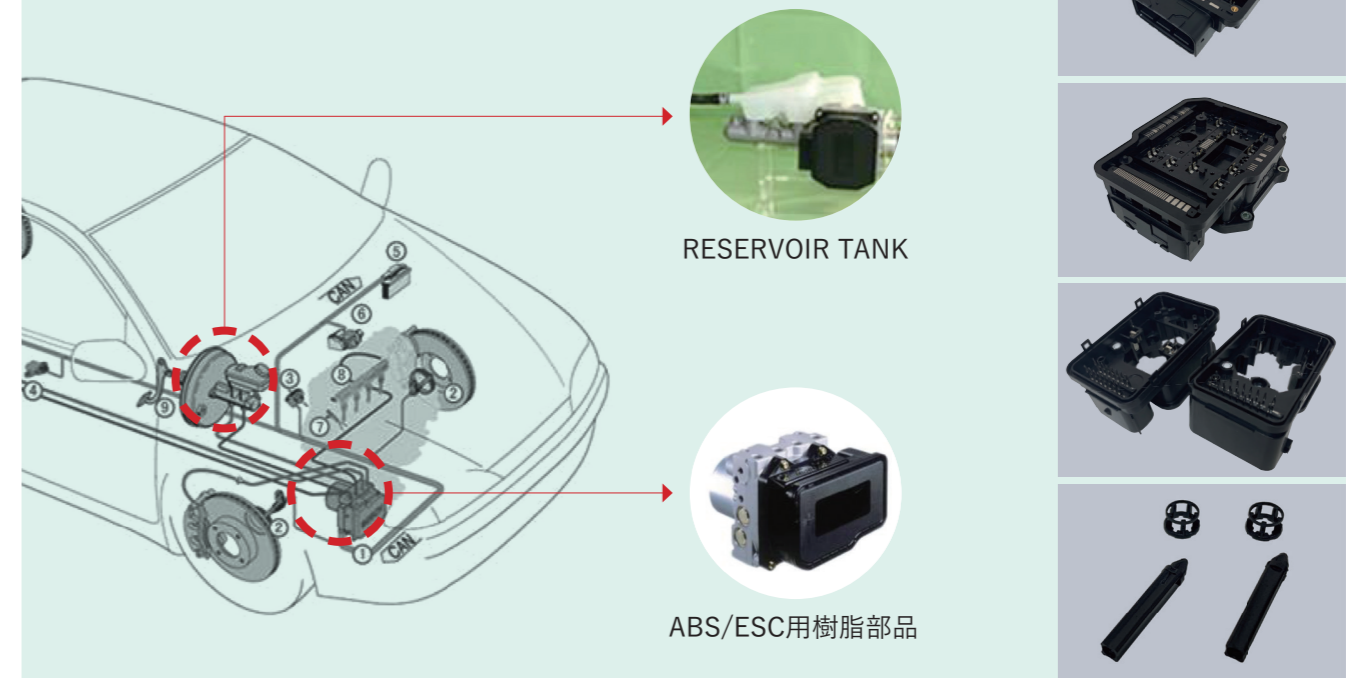
運営

各生産拠点にて各部署より担当者が集合し、会議を毎日開催しております。
工程内不良の監視、改善活動報告、顧客動向等を話し合い、品質の維持・改善に努めております。

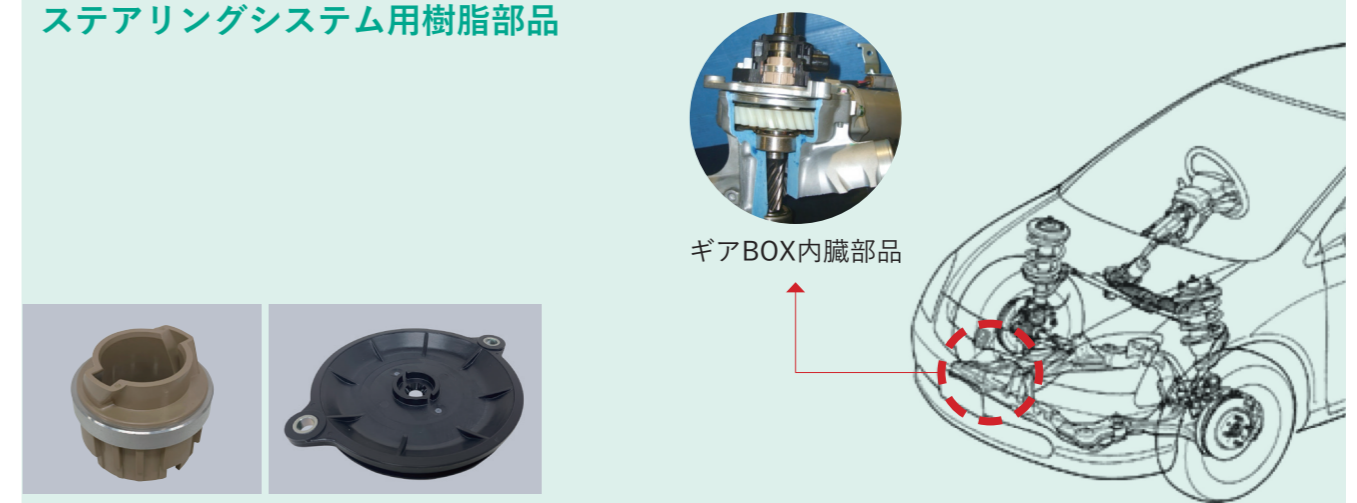
製品について

取扱い製品の多くは、PBT, PA66, PPS, PEEK等の高強度な樹脂材料を使用しており、重要な車載部品です。これらの製品は、弊社の高い技術力、品質保証体制、そして一貫生産による連携により、安心安全な量産を実現しています。

ブレーキシステム用樹脂部品



ステアリングシステム用樹脂部品



IWATAKI

イワタキ技研(株) | (株)岩滝彫刻

東京都大田区新蒲田 3-24-16 〒144-0054 Tel. 03-3736-7828

(株)ジェービービー

富山県富山市婦中町外輪野 426 〒939-2632 Tel. 076-469-5338

www.iwataki-group.co.jp